Clamps serrage rapide pour fraiseuse à commande numérique

Fabrication d'un système de serrage rapide pour la CNC

Difficulté **Moyen** | Durée **2 heure(s)** | Catégories **Machines & Outils** | Coût **20 EUR (€)**

Sommaire

Introduction
Video d'introduction
Étape 1 - Génération du g code
Étape 2 - Usinage
Étape 3 - Collage
Commentaires

Introduction

Afin de gagner du temps lors de la fabrication en série sur une fraiseuse à commande numérique, il est intéressant d'avoir un système de serrage rapide permettant de maintenir en position le brut. Nous nous sommes inspirés de la vidéo ci-dessous.

Matériaux

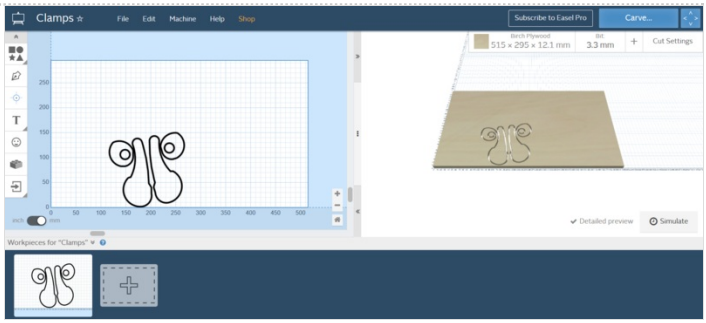
- Martyr pour fraiseuse à commande numérique
- Réalisation d'une pièce en 2D avec la cnc
- https://onedrive.live.com/?authkey=%21AOsNO1GJbaEKKDk&cid=14A364A74359F2F9&id=14A364A74359F2F9%212703&parId=14A364A74359F2F9%212649&o=OneUp
- https://onedrive.live.com/?authkey=%21AFSlhbVIyDSYdZI&cid=14A364A74359F2F9&id=14A364A74359F2F9%212704&parId=14A364A74359F2F9%212649&action=locate

Outils

Étape 1 - Génération du g code

A partir des plan téléchargeable ici, le g code est généré grâce à l'application en ligne easel.

Une équerre est également modélisée, avec 3 alésages.



Étape 2 - Usinage

Les pièces sont ensuite usinée dans des plaques de contreplaqué extérieur de 12mm d'épaisseur.

Étape 3 - Collage

Les pièces sont par la suite collées entre elle (excentrique sur la clamps) à l'aide de colle à bois, puis le tube de cuivre servant d'axe de rotation est collé avec de la colle epoxy.