

Machine de moulage plastique par injection

Des pétales de plastique sont chauffés et injectés dans un moule. Ce processus rapide est adapté à la production de petits objets en série.

 Difficulté **Difficile**

 Durée **3 jour(s)**

 Catégories **Machines & Outils, Recyclage & Upcycling**

 Coût **130 EUR (€)**

Sommaire

Étape 1 - Découper les réceptacle

Étape 2 - Souder le réceptacle

Étape 3 - Finitions du réceptacle

Étape 4 - Préparer le tube.

Étape 5 - Découpe du tube

Étape 6 - Filtage du tube

Étape 7 - Souder le support au tube

Étape 8 - Réceptacle et tube

Étape 9 - L'embout

Étape 10 - Construction de la structure

Étape 11 - Filtage du tube

Étape 12 - Souder le support au tube

Étape 13 - Réceptacle et tube

Étape 14 - L'embout

Étape 15 - Construction de la structure (1/2)

Étape 16 - Construction de la structure (2/2)

Étape 17 - Boitier électronique

Étape 18 - Assemblage du boitier

Étape 19 - Electronique

Étape 20 - Connection du boitier à la structure

Étape 21 - Installation des capteur

Étape 22 - Fermeture du boitier

Étape 23 - Essai

Commentaires

Matériaux

- Bande d'acier 20x3mm (Qté : 18cm)

 <https://preciousplastic.com/en/videos/download/>

Outils

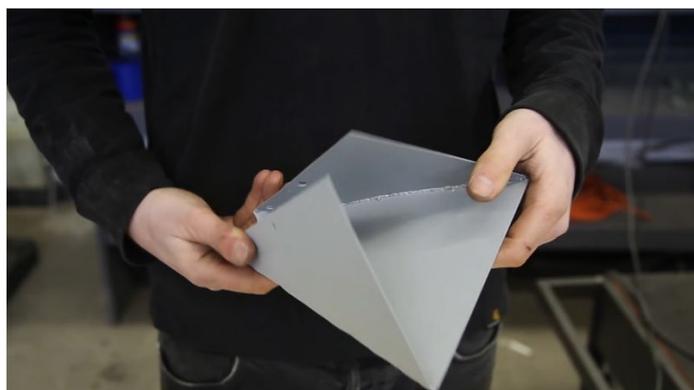
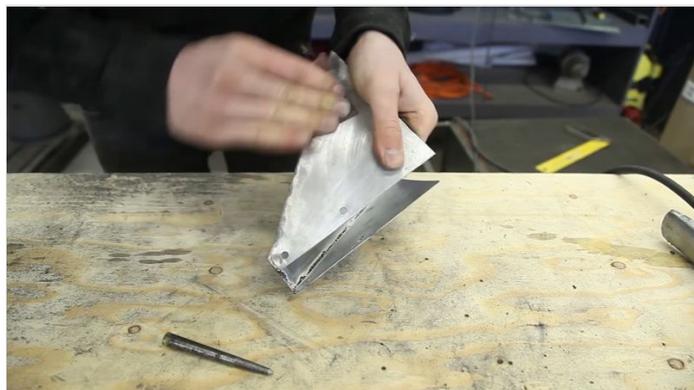
Étape 1 - Découper les réceptacle



Étape 2 - Souder le réceptacle



Étape 3 - Finitions du réceptacle

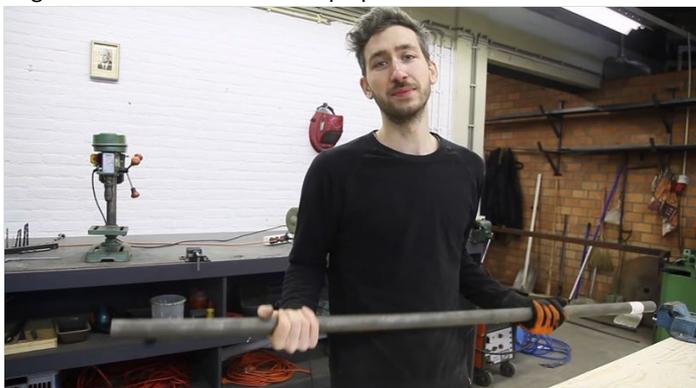


Étape 4 - Préparer le tube.

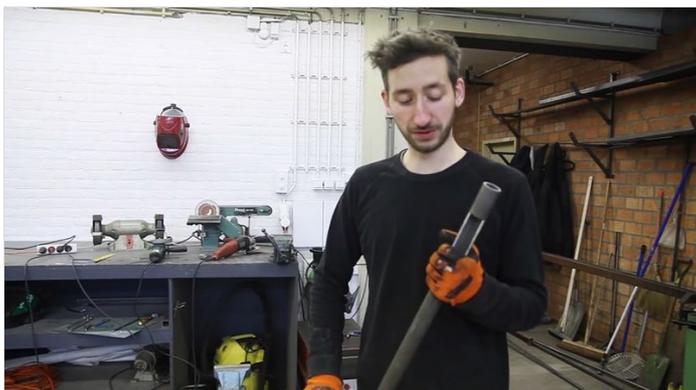
C'est dans ce tube que le plastique sera chauffé et pressé.

Attention aux dimensions car cette partie est une des plus importantes.

Regardez bien votre tube car la plupart d'entre eux sont soudés à l'intérieur. Il faudra en choisir un qui est lisse.



Étape 5 - Découpe du tube



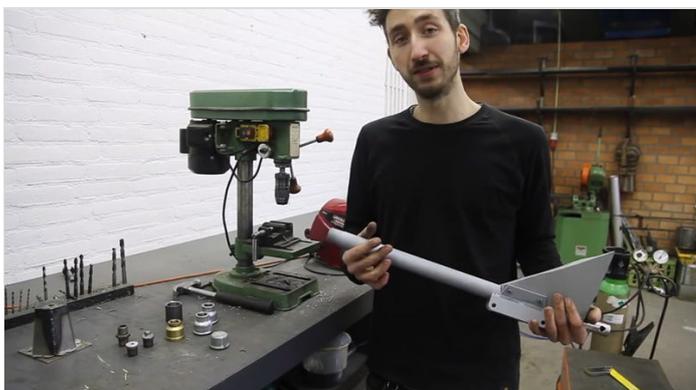
Étape 6 - Filage du tube



Étape 7 - Souder le support au tube



Étape 8 - Réceptacle et tube



Étape 9 - L'embout

Pour cette partie on peut utiliser différents éléments au choix en fonction de ceux que vous avez sous la main.

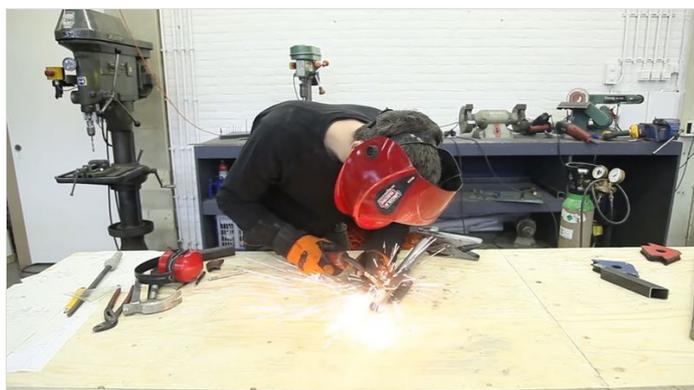


Étape 10 - Construction de la structure

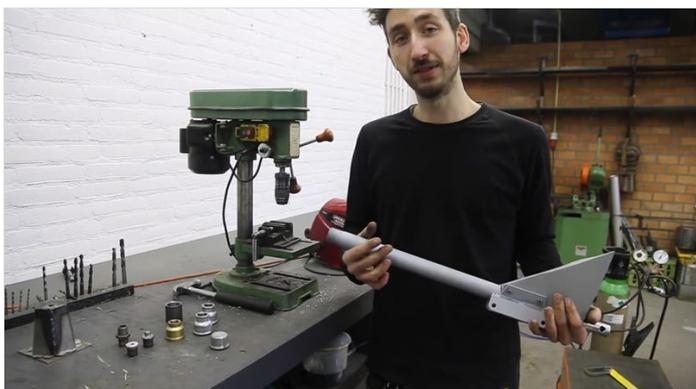
Étape 11 - Filage du tube



Étape 12 - Souder le support au tube



Étape 13 - Réceptacle et tube



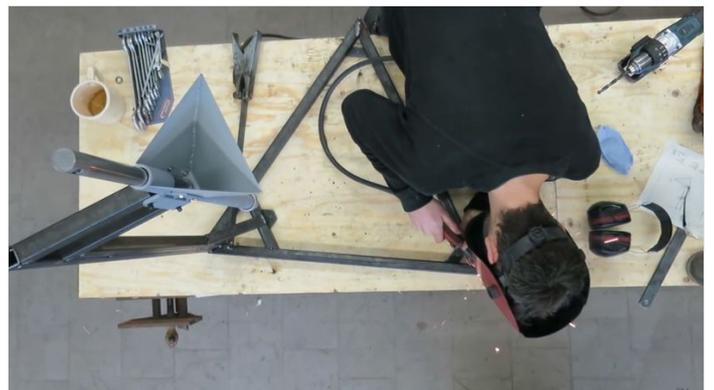
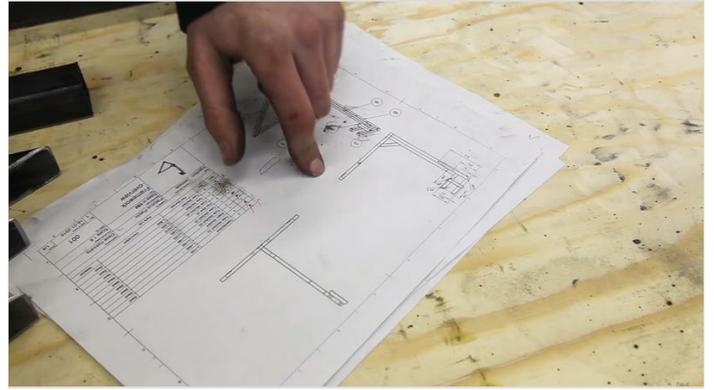
Étape 14 - L'embout

Pour cette partie on peut utiliser différents éléments au choix en fonction de ceux que vous avez sous la main.



Étape 15 - Construction de la structure (1/2)

Après avoir découpé les éléments, soudez les ensemble selon le plan.



Étape 16 - Construction de la structure (2/2)



Étape 17 - Boîtier électronique

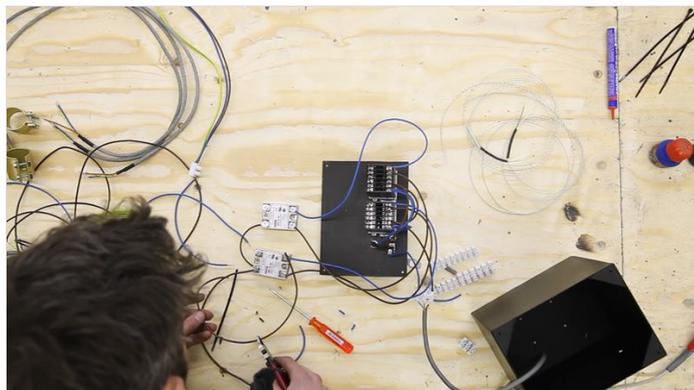
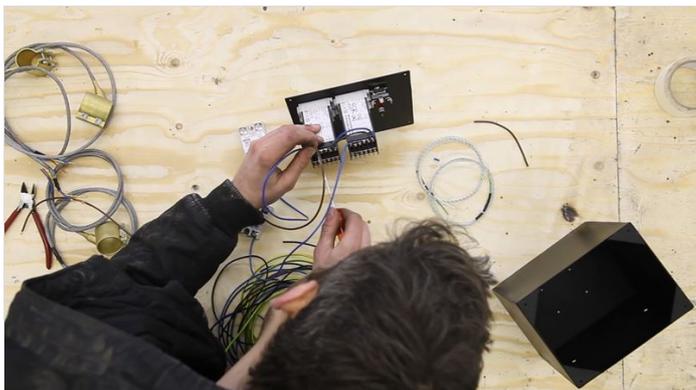
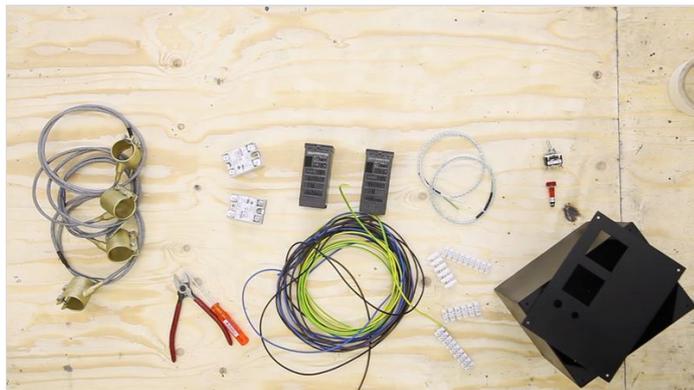
Après les avoir découpé vous voici en possession de toutes les pièces du boîtier qui contiendra la partie électronique.
Nous avons décidé de faire ce boîtier en métal parce que nous en avons sous la main mais il peut tout à fait être fait en bois, plastique ou dans un autre matériaux.



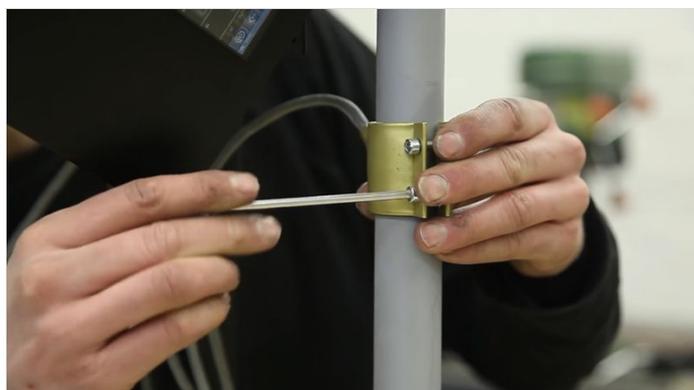
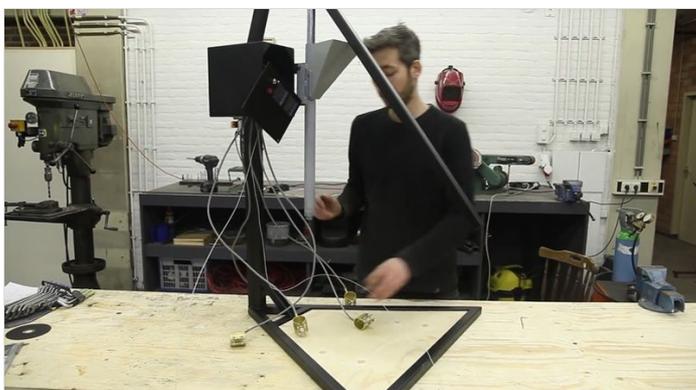
Étape 18 - Assemblage du boîtier



Étape 19 - Electronique

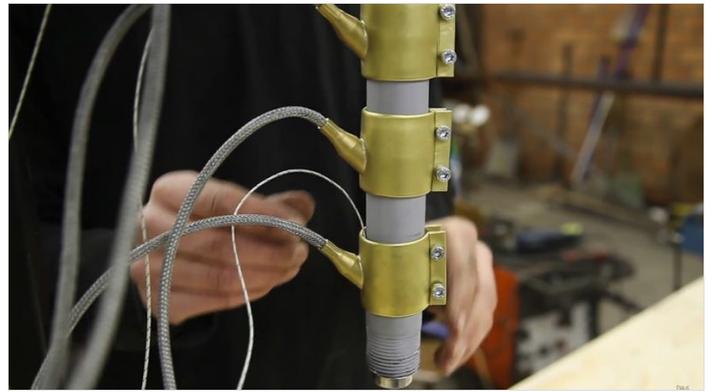


Étape 20 - Connection du boîtier à la structure



Étape 21 - Installation des capteur

Il y a deux capteurs de température, un permettra de voir la température à la bague la plus haute et l'autre à la bague à la plus basse.



Étape 22 - Fermeture du boîtier



Étape 23 - Essai



+/- 10 minutes later

